



в будущее!

HELYX®

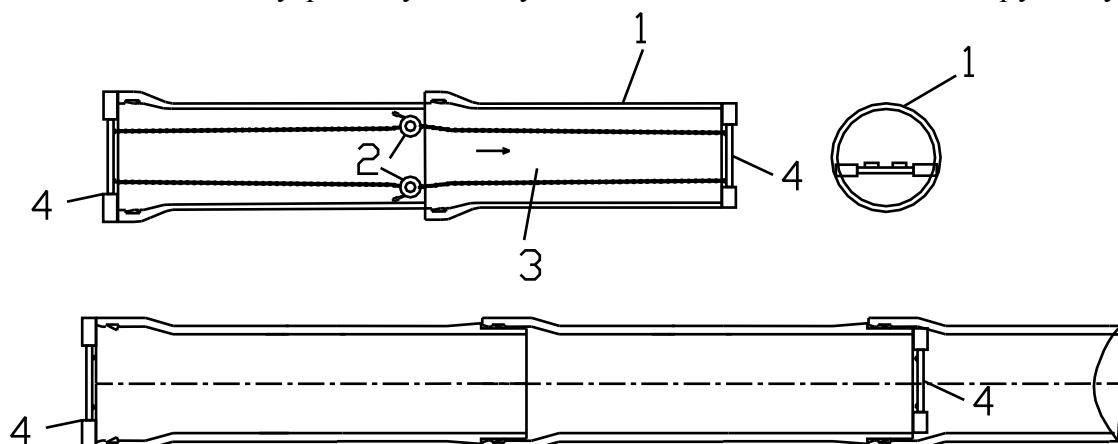
инженерные системы, трубы
и резервуары из композитов

ecoplast-russia.ru

+7 495 507 52 84

Схема

По внутреннему способу соединения стеклопластиковых труб Helyx.

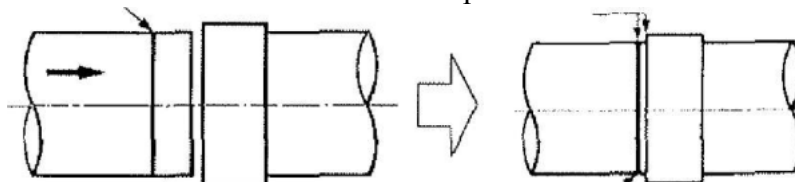


1. Стеклопластиковая труба Helyx.
2. Ручная таль
3. Цепи.
4. Распорная рама

Гладкий конец трубы заходит в раструб до тех пор, пока не совпадет с контрольной отметкой, нанесенной на внешней поверхности гладкого конца.

Контрольная метка

Параллельно

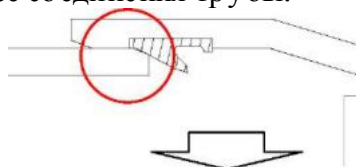


Контрольная метка

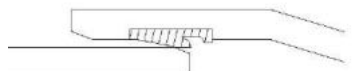
При затруднении соединения, необходимо приостановить работу и вынуть трубу. После выяснения и устранения причин (возможные причины: частичное сдирание резинового кольца, попадания под резинку посторонних предметов, камней и т.д.) операцию повторяют вновь. Следует убедиться, что гладкий конец правильно проходит через резиновое кольцо по всей окружности.

Если торец гладкого конца трубы упирается в уплотнительное кольцо в раструбе, происходит сдирание в процессе соединения трубы.

Гладкий
конец



Гладкий
конец



Раструб

При соединении труб необходимо их отцентрировать. Для предотвращения сдирания уплотнительного конца в раструбе.



в будущее!

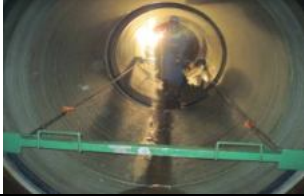
HELYX[®]

инженерные системы, трубы
и резервуары из композитов

ecoplast-russia.ru

+7 495 507 52 84

26 Последовательность действий при соединении стеклопластиковых труб Helyx

№	Описание работ	Фотографии
1	Транспортировка трубы к месту соединения	
2	Установка распорной рамы Используются две разные по размерам рамы. Первая устанавливается на раструбе трубы Вторая на торце гладкого конца. Затем с помощью 2-х талей подтаскивают трубу к месту соединения	
3	Очистка поверхности резинки и гладкого конца от грязи песка и посторонних предметов.	
4	Нанесение смазки на уплотнительное кольцо раструба по всему периметру.	
5	Смазка необходимо для повышения скольжения уплотнительного кольца раструба при стыковке труб	
6	При помощи двух ручных талей производится стыковка труб путем соединения гладкого конца одной трубы с раструбом второй.	
7	После соединения труб ослабляются ручные тали, снимаются стыковочные рамы и центруют смонтированный трубопровод. Затем транспортируют новую трубу к месту соединения и технологический процесс повторяется заново.	